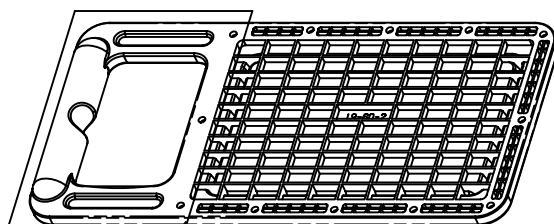
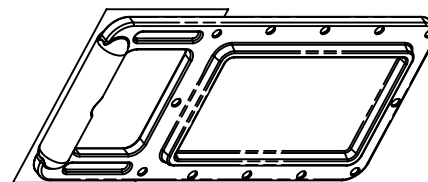


剖面 B-B

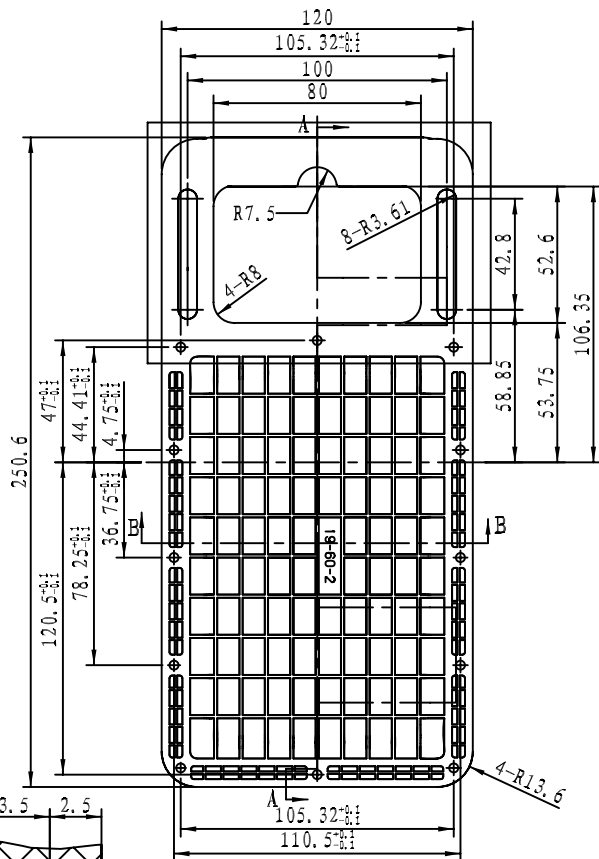
背面 (此面做顶杆)



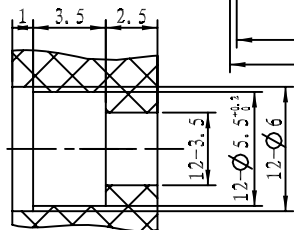
高度一半处分型 比例 2:5



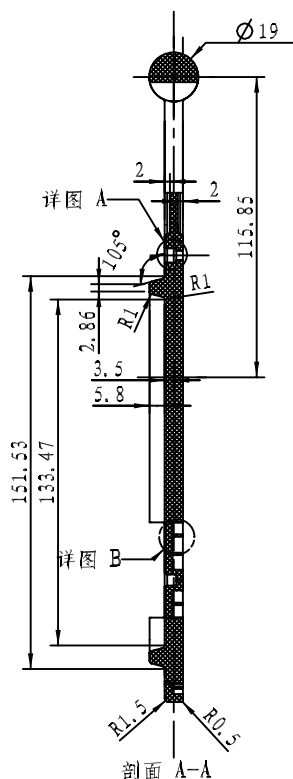
正面



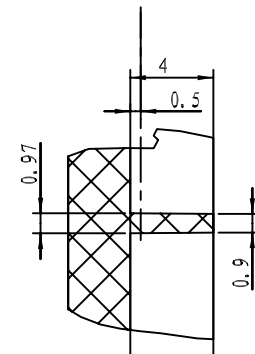
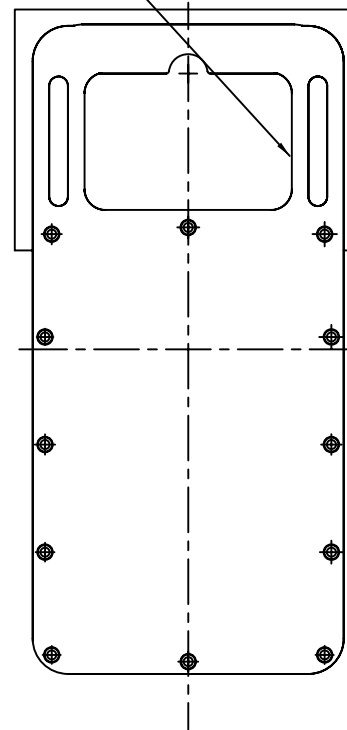
比例 1:2



细节 A
比例 4:1



此侧面上点进料



细节 B
比例 4:1

技术要求

1. 材料为增强尼龙, 外表面喷绒处理, 表面颜色待定, 表面及各孔为镜面.
2. 产品表面不应有划痕、飞边、缩痕、擦伤等缺陷.
3. 未注形状公差应符合 GB/T1804-m 的要求.
4. 脱模斜度为 0.5°, 该产品与 19-60-1 配合.
5. 未注尺寸及看不清的尺寸请参照三维造型, 若对图纸有异议, 请速与技术员联系.

制图 Drawing	审核 Auditing	批准 Confirm	客户名称 Custom Name	江苏远传智能 科技有限公司	材料 Material	增强尼龙
邹波			产品名称 Product Name	下盖	图纸比例 Drawing Scale	1:1 A3
2008-2-16			产品编号 Product Code	19-60-2	视图 Project View	(mm)
共 8 页	第 3 页		宁波三和壳体公司 NINGBO SANHE ENCLOSURE CORPORATION		中国宁波慈溪 TEL: +86(574)63226910 FAX: +86(574)63226900	