

借 (通) 用件登记

描 图

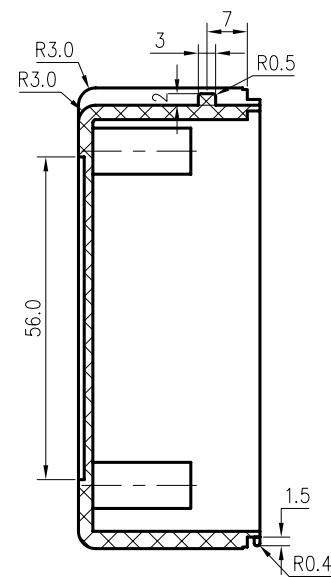
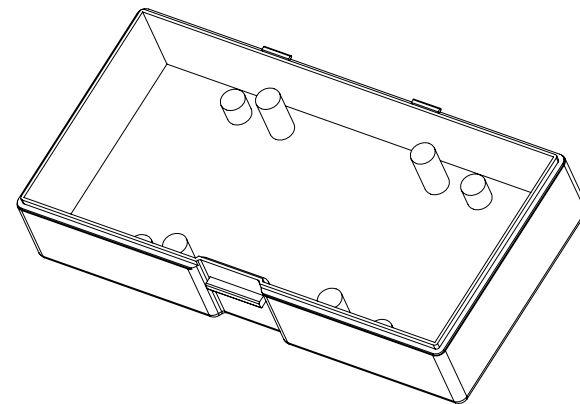
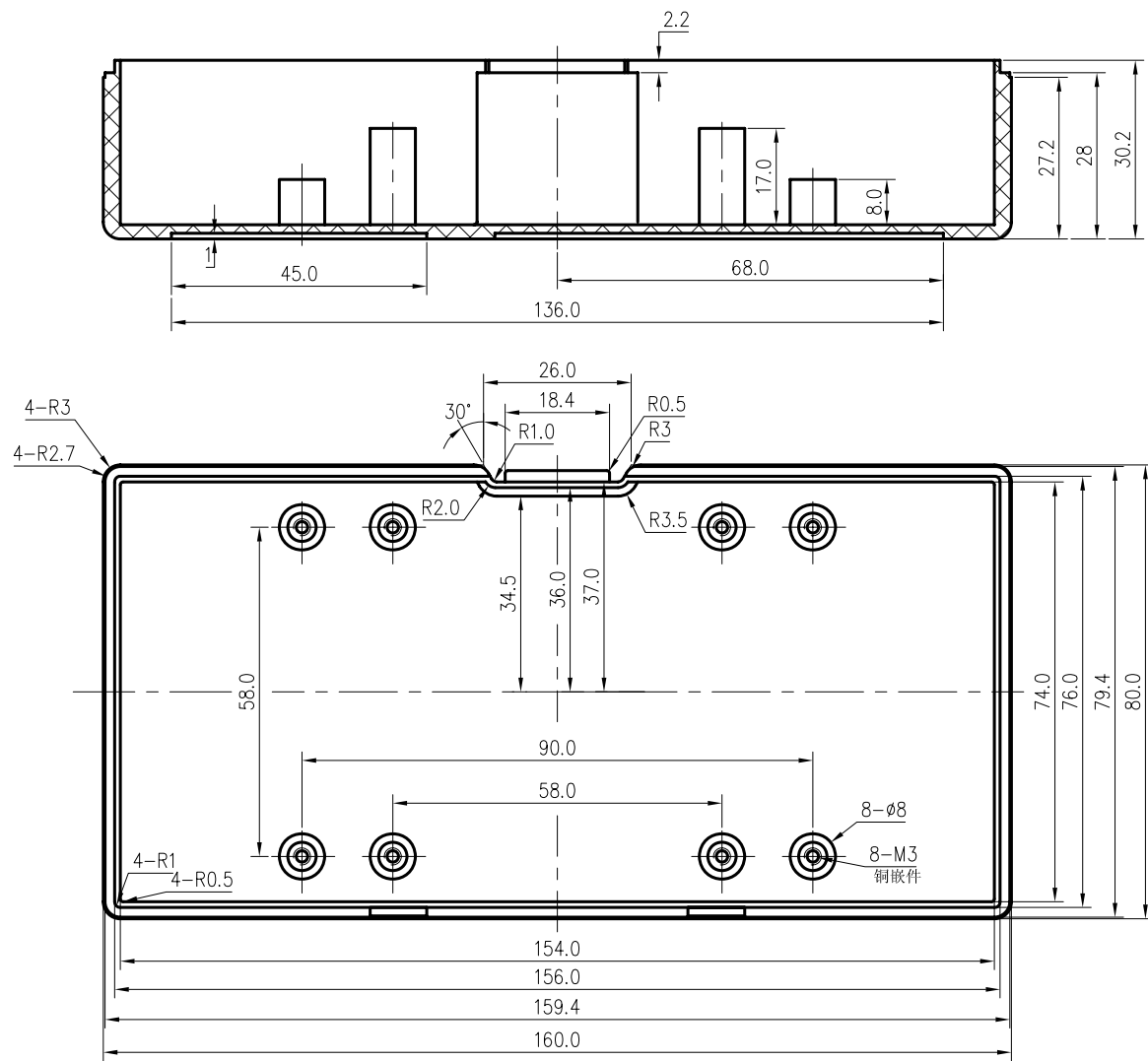
描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



- 技术要求
1. 塑件表面光面, 无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
 2. 拔模斜度0.3°.

						材料：ABS							
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					底				
设 计	秦霞锦	标准化			图 样 标 记	数 量	重 量	比 例					
校 对		审 定											
审 核													
工 艺		日 期	2003.3.28		共 页			第 页					

21-8-2