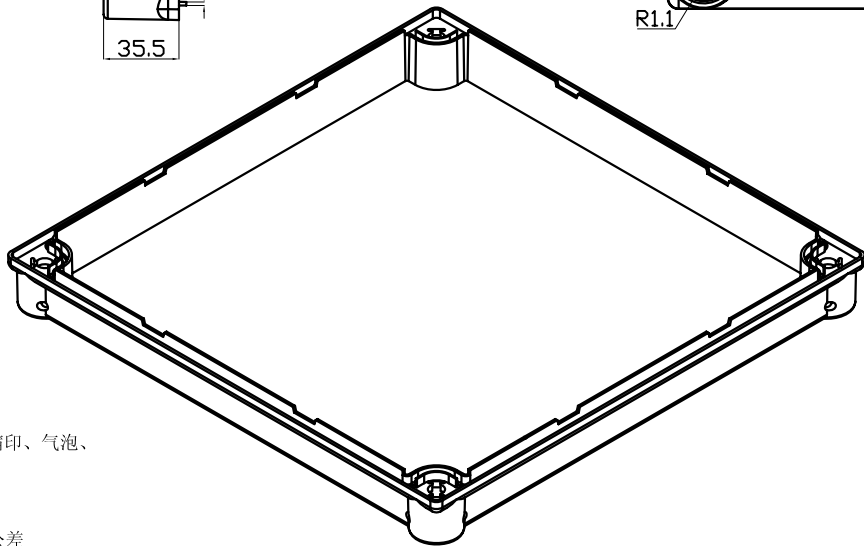
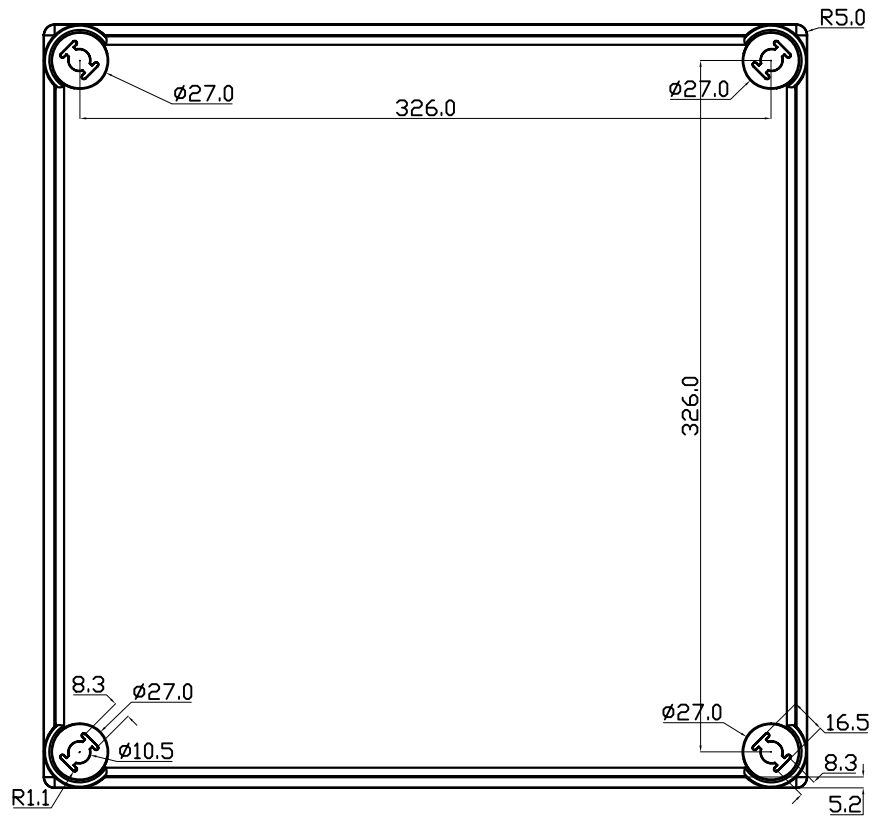
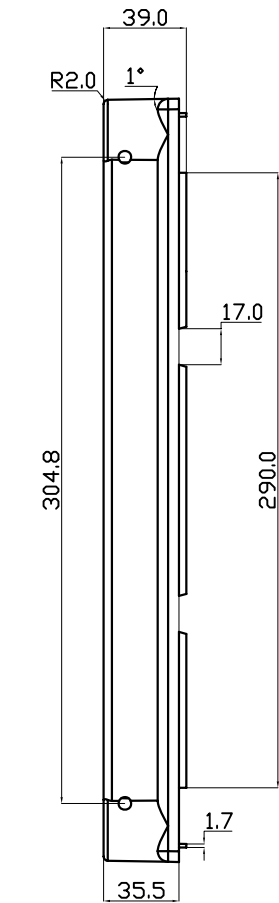




技术要求

1. 塑件表面细纱面，无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度1°。
3. 未注圆角0.3。
4. 未注形状公差为自由公差
5. 柱子、筋及孔的出模斜度不大于0.5°

					PC				宁波三和壳体公司	
									上 盖	
									11-76-1	
					图样标记	数量	重量	比例		
					共	页	第	页		

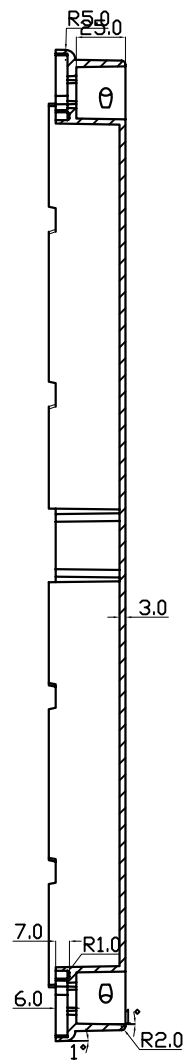
借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

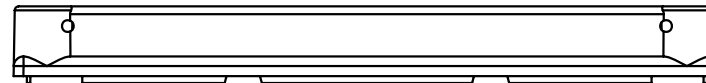
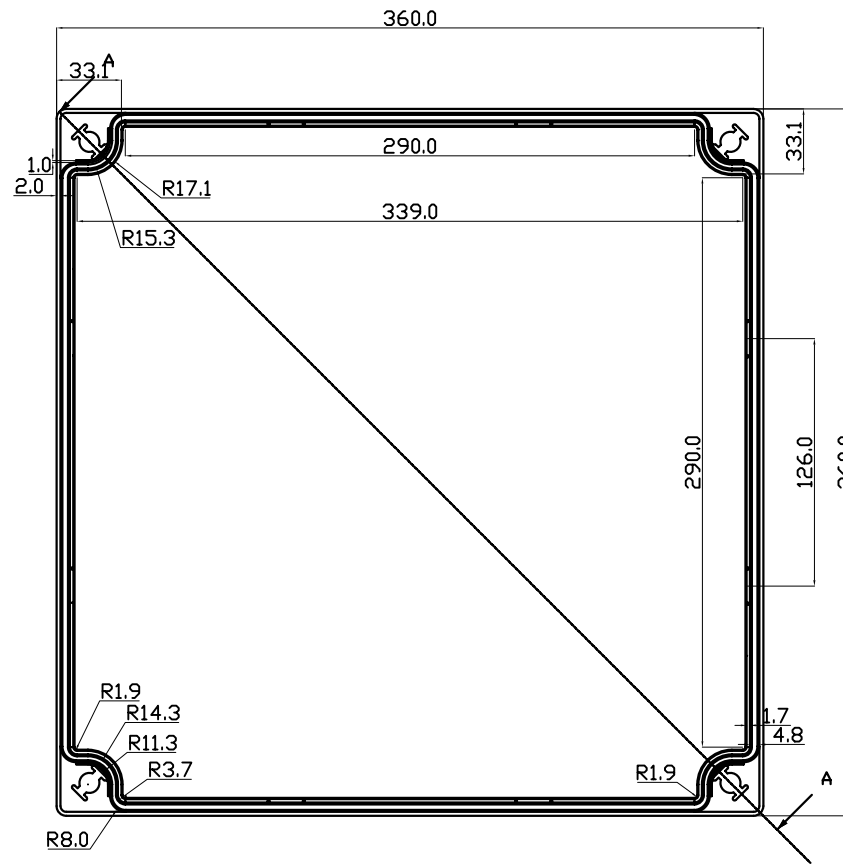
底图总号



旋转SECTION A-A

技术要求

1. 塑件表面细纱面, 无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度1°。
3. 未注圆角0.3。
4. 未注形状公差为自由公差
5. 柱子、筋及孔的出模斜度不大于0.5°



						pc				宁波三和壳体公司	
										上 盖	
	处数	更改文件号	签 字	日期					11-76-1		
设 计	标准 化			图 样 标 记	数 量	重 量	比 例				
校 对	审 定										
审 核											
工 艺	日 期			共 页			第 页				